



## COMUNE DI CAPONAGO

### MENÙ ESTIVO A.S.2021/2022

	<b>I settimana</b>	<b>II settimana</b>	<b>III settimana</b>	<b>IV settimana</b>
<b>Lunedì</b>	Pasta alle zucchini Mozzarella Erbette all'olio Pane Frutta	Gnocchi al pomodoro Frittata con verdure Pomodori e basilico Pane Frutta	Pasta al pomodoro Formaggio Lattughe e patate al forno Pane Frutta	Insalata di pasta con olive, pomodoro, formaggio Insalata verde Pane Frutta
<b>Martedì</b>	Pasta al pesto Scaloppina di pollo Pomodori Pane Frutta	Pasta al pesto Polpettine di legumi con pomodoro Insalata mista Pane Frutta	Pinzimonio di stagione a bastoncini Risotto allo zafferano Frittatina Pane Frutta	Crema di verdure con orzo Cosce di pollo Fagiolini al vapore Pane Frutta
<b>Mercoledì</b>	Pasta al pomodoro Nuggets di pollo Carote e sedano in pinzimonio Pane Frutta	Risotto agli spinaci Tacchino affettato Zucchine trifolate Pane Frutta	Pasta agli aromi Platessa al forno Pomodori Pane Frutta	Pasta al pomodoro Crocchetta di ceci Carote julienne Pane Frutta
<b>Giovedì</b>	Pasta pomodoro e lenticchie Patate al forno Insalata verde Pane Frutta	Minestra d'orzo Hamburger di lonza Carote julienne Pane Frutta	Fagiolini olio e limone Pizza margherita Pane Frutta	Pasta con zucchini Insalata di merluzzo, pomodori e olive Pane Frutta
<b>Venerdì</b>	Pasta alla mediterranea Platessa dorata al forno Zucchine fresche al gratin Pane Frutta	Pasta olio e grana Merluzzo alla pizzaiola Fagiolini al vapore Pane Frutta	Risotto alle verdure Scaloppine di tacchino Zucchine fresche al forno Pane integrale Frutta	Riso olio e grana Frittata con verdure Erbette Pane integrale Frutta